

## CO<sub>2</sub>を削減し、省エネに効果的なインバーター化

### 化成処理装置の乾燥送風機インバーター取付

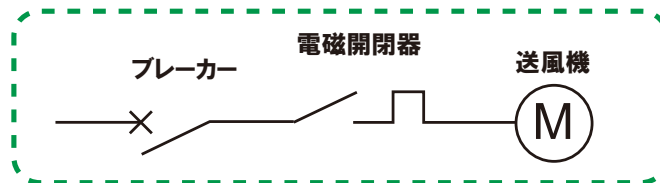
弊社の開発したウエットブラスト・リン酸化成処理装置では、ポンプ、揺動モーターなどの部品はほぼインバーター化されていますが、更なる省エネをおこなうため、化成処理装置乾燥送風機のインバーター化をご提案いたします。

今回の改善提案では、乾燥送風機の電磁開閉器をインバーターに変更し、ワーク待機時にHz数を落とすことで電力量を抑えられます。工事内容としては、インバーターの取り付けやソフトの書き換えなどの簡単な改造となります。

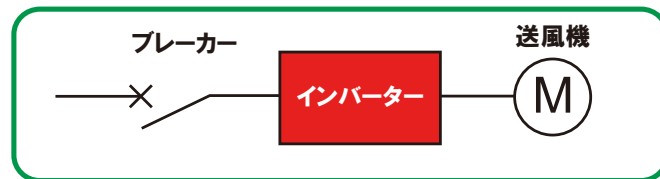
さらなる省エネを実現し、電気代も削減できる乾燥送風機のインバーター化をぜひご検討ください。

#### 改善方法

変更前



変更後



#### 効果

##### 1)化成処理装置での省エネ例



##### 2)電気代節約金額例

※40L化成処理装置の場合

1時間あたり0.51kWhの電力量が削減されたとする

装置稼働時間:20h/日 250日/年の場合

省エネ効果は装置一台で2550kWh/年となり、  
電気料金が1kWhあたり15円とすると

年間 38,250円の電気代の節約になります。

さらに5年間では、191,250円の節約となります。

注)この金額は一例となります。装置のタイプ、稼働時間などにより節約金額は異なります。また、上記金額に部品代、取り付け費用は含まれません。

#### お問い合わせ先

装置のタイプにより改造費用は異なります。工事金額、詳細内容などについてのお問い合わせは、以下の宛先までお気軽にご連絡ください。

長岡サービス課 須貝

TEL:0258-47-1729 FAX:0258-21-4124 E-Mail:k\_sugai@macoho.co.jp

中京サービス課 三好

TEL:059-361-0123 FAX:059-361-0122 E-Mail:n\_miyoshi@macoho.co.jp

<http://www.macoho.co.jp>